

Einsatz des MSA Gasdetektors Typ Prima XIR zur Messung von brennbaren Gasen und Dämpfen auch in Verbindung mit dem MSA Steuersystemen SUPREMA, 9010/9020 SIL, und GasGard XL

Hiermit erklären wir, die **MSA Europe GmbH, Schlüsselstrasse 12, 8645 Rapperswil-Jona, CH - Schweiz**, dass der von der FM Approvals Europe Ltd. als explosionsgeschütztes elektrische Betriebsmittel bescheinigte Gasdetektor **Typ Prima XIR** (FM 21 ATEX 0083X) zur Messung der nachfolgenden aufgeführten Gasen und Dämpfe im Messbereich von 0-100% UEG in Luft

| Gas/Dampf | CAS No. | Kurve | Anzeige entspricht Ref. Gas | | t _{50/s} | t _{90/s} |
|-----------------------------|------------|-------|-----------------------------|------------------------|-------------------|-------------------|
| Diethylether* | 60-29-7 | 2 | 50 % UEG | Diethylether 0,85 Vol% | < 13 | < 30 |
| Benzin 100/140* | 64742-82-1 | 2 | 91 % UEG | Propan 0,6 Vol% | < 4 | < 16 |
| Benzin 80/110* | | 2 | 72 % UEG | Hexan 0,5 Vol% | < 8 | < 20 |
| Benzin 60/95* | | 2 | 43 % UEG | Methan 2,5 Vol% | < 9 | < 22 |
| Exxsol DSP 80/110* | | 2 | 69 % UEG | Propan 0,85 Vol% | < 9 | < 20 |
| Methylisobutylketon (MIBK)* | 108-10-1 | 2 | 50 % UEG | MIBK 0,6 Vol% | < 13 | < 27 |
| Methylisobutylketon | 108-10-1 | 2 | 35 % UEG | Propan 0,6 Vol% | < 8 | < 18 |
| Methylmethacrylate (MMA)* | 80-62-6 | 2 | 55 % UEG | Propan 0,6 Vol% | < 5 | < 24 |
| n-Methylmorpholine* | 109-02-4 | 2 | 40 % UEG | Propan 0,6 Vol% | < 3 | < 15 |
| Ethylen* | 74-85-1 | 3 | 50 % UEG | Ethylen 1,15 Vol% | < 12 | < 25 |
| Ethylenoxid (ETO) | 75-21-8 | 3 | 47 % UEG | Propan 0,6 Vol% | < 4 | < 25 |
| n-Heptan* | 142-82-5 | 2 | 57 % UEG | Propan 0,6 Vol% | < 13 | < 27 |
| Ethanol* | 64-17-5 | 3 | 33 % UEG | Propan 0,6 Vol% | < 10 | < 27 |
| Methanol* | 67-56-1 | 3 | 22 % UEG | Propan 0,6 Vol% | < 11 | < 28 |
| Chlorbenzol | 108-90-7 | 3 | 94 % UEG | Ethylen 1,15 Vol% | < 6 | < 19 |
| 4-Methoxytoluene | 104-93-8 | 3 | 70 % UEG | Ethylen 1,15 Vol% | < 6 | < 16 |
| Methyl-tert-butylether | 1634-04-4 | 2 | 35 % UEG | Propan 0,6 Vol% | < 14 | < 25 |
| Diisopropylether* | 108-20-3 | 2 | 52 % UEG | Propan 0,6 Vol% | < 7 | < 16 |

*Linearität ab 60 % UEG außerhalb der Toleranz basierend EN 60079-29-1

für den Betrieb auch in Verbindung mit den funktionsgeprüften Steuersystemen

| Steuersystem | EU Baumusterprüfbescheinigung | Benannte Stelle |
|----------------------|-------------------------------|-----------------|
| SUPREMA | DMT 03 ATEX G 003 X | DEKRA EXAM GmbH |
| 9010/9020 SIL | BVS 16 ATEX G 001 | DEKRA EXAM GmbH |
| 9010/9020 LCD | INERIS 00 ATEX 0028 X | INERIS |
| GasGard XL | FTZU 07 ATEX 0066 X | FTZU s.p. |

geeignet ist.

Der Kalibrier-/Justierablauf ist gemäß der Betriebsanleitung auszuführen.

Die Kalibrierung des Gasdetektors Typ Prima XIR hat nach T023 bzw. EN 60079-29-2 zu erfolgen.

Berlin, 20.07.2023



Ingmar Bönig
European Product Compliance Manager
MSA Technologies and Enterprise Services GmbH
Thiemannstrasse 1
12059 Berlin